



LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	12	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	1870 mm	
2	1	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10	76 mm	
3	12X1	SOCKET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	1	
4	12X1/2	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	1	
5	12	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	2	
6	1	TAPÓN, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT	1	
7	1/2	NIPLE HEXAGONAL, ASTM A-106 GR. B, 3000#, NPT. (48 MM LG)	1	
8	1/2	TAPÓN, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT	1	
9	12	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	4	
10	12	KIT DIELECTRICO, TIPO VCS, NÚCLEO SS 316, REVESTIMIENTO NEMA G-10, SELLO PTFE, e=0260", 600#	1	
11	12	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	3	
12	1.1/4	(20) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (12"-600#) (DIAM=1 1/4" LG=240MM)	4	
13	12	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO A VOLANTE CON ENGRANAJE, API 6D, 600#, RF, CUERPO Y BOLA ASTM A-105	1	
14	12	VÁLVULA CHECK, API 6D / API 594 / API 602, 600#, RF, CUERPO A216 WCB, TIPO SWING, ASIENTO DE TEFLÓN REFORZADO	1	
15	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / API 6D / API 6F, 3000 PSI, CUERPO Y BOLA ASTM A-105 Gr. WCB, NPT.	1	
16	1/2	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / API 6D / API 6F, 3000 PSI, CUERPO Y BOLA ASTM A-105 Gr. WCB, NPT.	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	12"	570	BISELADO	BISELADO
<2>	1"	76	PLANO	ROSCADO
<3>	12"	700	BISELADO	BISELADO
<4>	12"	300	BISELADO	BISELADO
<5>	12"	300	BISELADO	BISELADO

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 1480 Psig
Temp. de Diseño: 100° F

Pintura: ☒ Sí ☐ No ☐ Aislación: ☐ Sí ☒ No ☐ END: 100%

Servicio: Gas de Proceso

Simbología:
Tub. Nueva Aérea
Tub. Nueva Ent.
Tub. Exist. Aérea
Tub. Exist. Ent.
Junta Soldada
Junta Enchufe
Junta Roscada

Continuación de Línea
Sentido de Flujo
Cambio de Condición Aérea/Enterrado

NOTAS GENERALES:
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.
2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha
REVISOR 2: Felix Zarate
REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez
REVISOR 2: Jorge Togo
REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
03/Sep/23	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA

Transporte S.A.

Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I

Título del Plano: Isométrico 12"-0.688-B(G-6)-1044 Sistema Gas de Proceso ESDV-1004

Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)

Etapas: Conforme a Obra

Código: SC-E30-ME-01-07-110 de 235

Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3